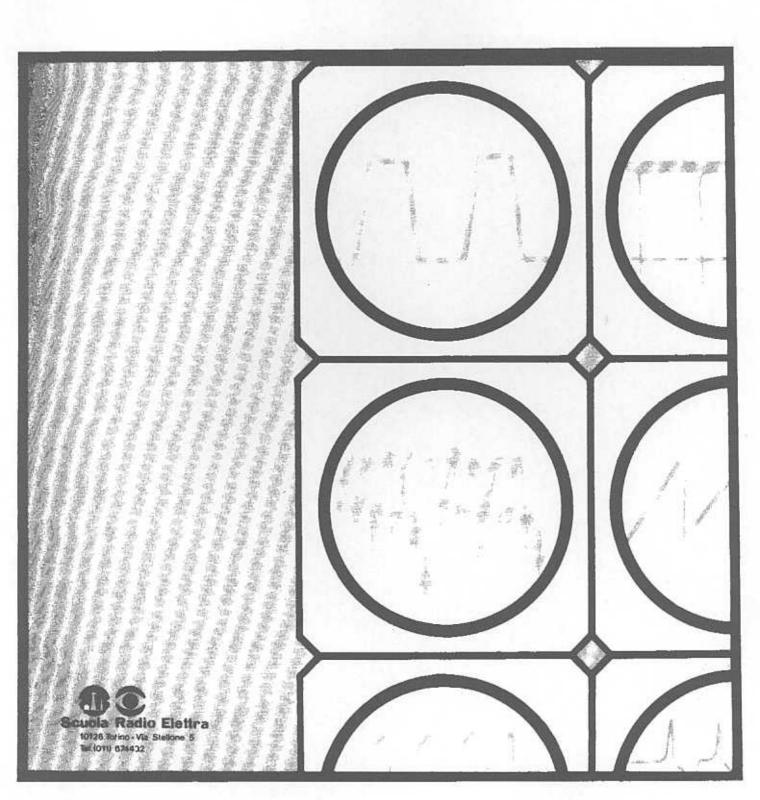
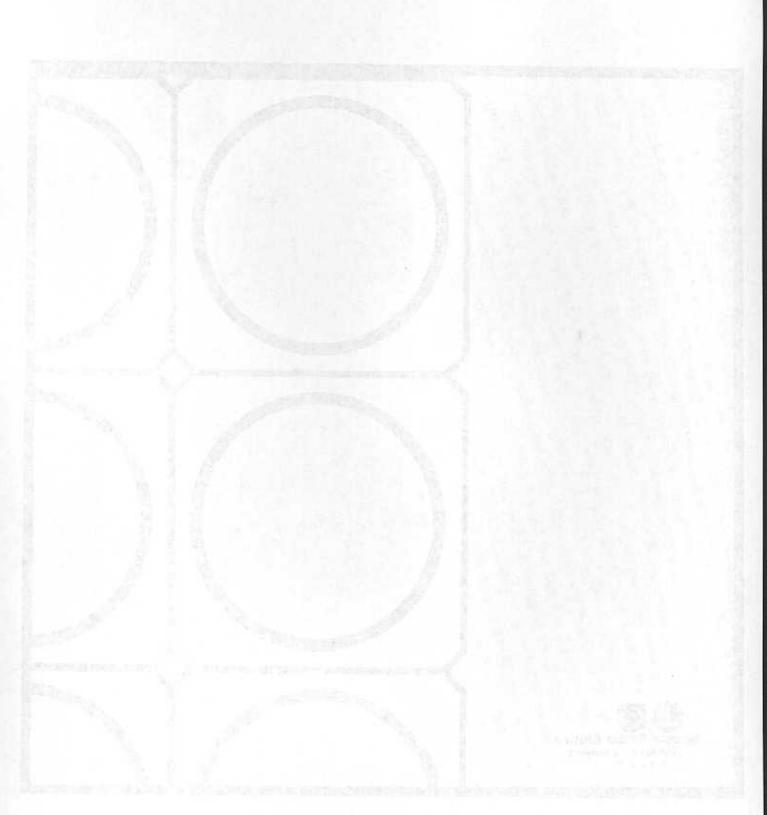
# USO E MANUTENZIONE DELL'OSCILLOSCOPIO





Corso STRUMENTI
(9 SC1)

#### 1. - COMANDI DELL'OSCILLOSCOPIO

I vari comandi dell'oscilloscopio, come risulta dalla fig. 1 e dalla fig. 2, nelle quali si osserva l'aspetto esterno dello strumento sotto due diversi punti di vista, sono complessivamente dodici ed hanno le funzioni sotto specificate.

# Spostamento verticale

Agendo su questo comando si può spostare a proprio piacimento, in alto od in basso, la forma d'onda che si sta osservando, onde poterne esaminare la parte superiore od inferiore riportandola nella zona centrale dello schermo ove è più agevole e sicura l'osservazione dei particolari.

# Spostamento orizzontale

Questo comando consente lo spostamento a destra ed a sinistra dell'immagine. L'uso è perfettamente similea quello dello spostamento verticale sopra considerato.

#### Luminosità ed interruttore

Agendo su questo comando si provoca in un primo tempo, mediante lo scatto, l'accensione dello strumento e poi si

aumenta l'intensità luminosa della traccia sullo schermo.

#### Messa a fuoco

Questo comando permette di concentrare sullo schermo in modo più o meno "sentito" il pennello di elettroni, onde ottenere una traccia focalizzata il più possibile nitida e netta. La regolazione dipende in modo indiretto dalla posizione del comando di luminosità e quindi, variando la luminosità, si deve variare il fuoco e viceversa.

#### Sensibilità verticale

All'ingresso asse Y possono essere applicate tensioni variabili da pochi millivolt a circa 300 V massimi piccopicco. E' necessario quindi poter attenuare il segnale in ingresso in modo che il primo stadio dell'amplificatore verticale non sia saturato da una tensione troppo elevata. A ciò provvede il comando della sensibilità verticale che attenua il segnale di 100 volte quando è predisposto sulla posizione 100, di 10 volte quando è sulla posizione 10, mentre non produce alcuna attenuazione se predisposto sulla posizione 1.

# Base tempi

La frequenza della scansione orizzontale deve necessariamente essere prossima a quella della tensione inviata in
ingresso; compito del comando base tempi è appunto quello di
far variare detta frequenza a scatti, mentre il comando di
scansione provvederà ad effettuarne il controllo continuo.
I limiti di frequenza coperti, per ciascuna gamma di scansione, sono:

<sup>1</sup>º gamma - da 8 Hz a 100 Hz circa

<sup>2</sup>º gamma - da 60 Hz a 800 Hz circa

<sup>3^</sup> gamma - da 700 Hz a 9.000 Hz circa

<sup>4°</sup> gamma - da 3.500 Hz a 45.000 Hz circa.

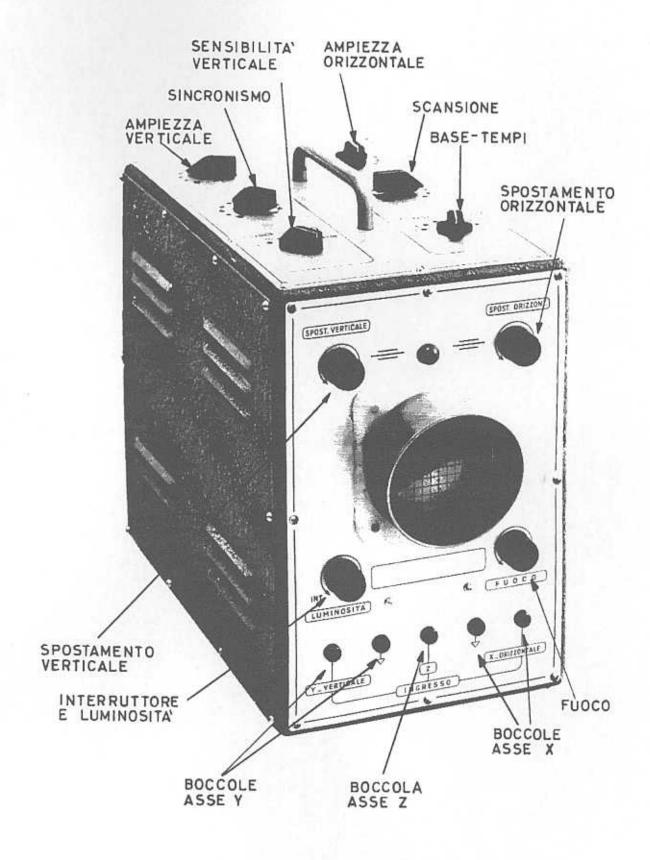


Fig. 1 - Comandi dell'oscilloscopio (vista anteriore).

Ruotando il commutatore sulla quinta posizione, contrassegnata con la scritta "ESTER.", si predispone lo strumento per il funzionamento con generatore esterno della base tempi, il segnale del quale dovrà essere inviato alle due boccole dell'ingresso orizzontale (asse X).

La sesta posizione infine, contraddistinta con la scritta "RETE", consente di pilotare lo stadio amplificatore orizzontale con una tensione sinusoidale di 6,3 V, ottenendo una scansione sinusoidale con frequenza fissa 50 Hz.

#### Scansione

Con la regolazione di questo comando si varia con continuità la frequenza del generatore di scansione orizzontale entro i limiti caratteristici di ciascuna gamma della base tempi indicati precedentemente, in modo da ottenere sullo schermo una sola forma d'onda (o più forme d'onda eguali a piacere), qualsiasi frequenza abbia il segnale da esaminare.

#### Sincronismo

Quando si ottiene sullo schermo una figura animata da un lento moto di traslazione orizzontale, si può eliminare l'inconveniente agendo lentamente sul potenziometro di sineronismo.

# Ampiezza verticale

Agendo su questo comando si può regolare l'ampiezza, in senso verticale, della forma d'onda in esame, in modo che occupi i 3/4 dello schermo, facilitando così l'osservazione dei particolari delle forme d'onda.

# Ampiezza orizzontale

Mediante questo comando si può variare a piacere la larghezza della forma d'onda osservata. Conviene eseguire

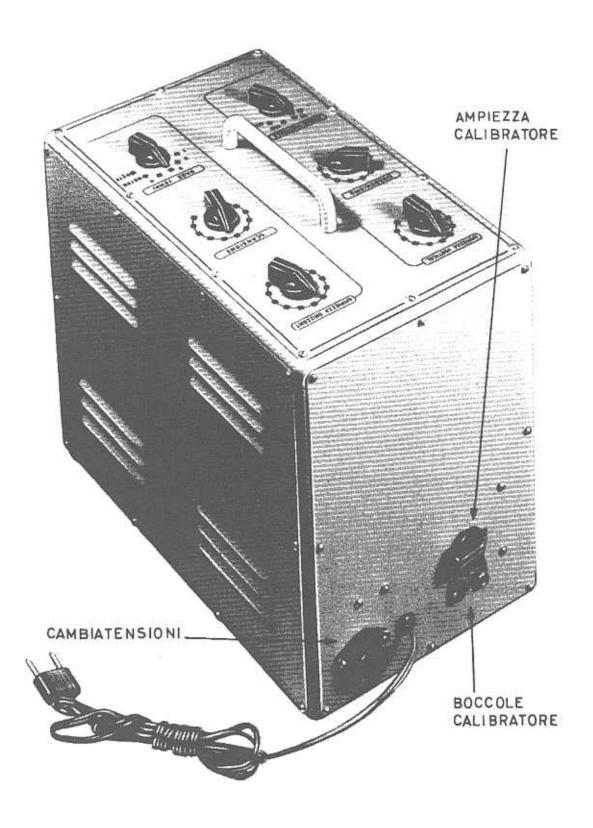


Fig. 2 - Vista posteriore dell'oscilloscopio.

la regolazione quando si hanno segnali di frequenza elevata e si vuole allontanare l'una dall'altra le diverse onde, o quando si vuole mettere in risalto una parte della forma di onda in esame.

#### Cambiatensioni

Permette di adattare l'oscilloscopio alle seguenti ten sioni di rete: 125 V, 140 V, 160 V, 220 V.

#### Calibratore

Con la commutazione della manopola della sensibilità verticale sulla posizione "CALIB" si applica all'amplificatore verticale un segnale avente forma trapezoidale (la cui ampiezza è regolabile), il quale permette la misura di tensioni incognite con lettura diretta.

Si esaminerà successivamente a parte il sistema da adottarsi per eseguire misure di tensioni con il calibratore.

Gli ingressi che l'oscilloscopio prevede sono i seguenti:

#### BOCCOLE ASSE Y

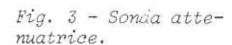
Ad esse si applica il segnale che si vuole esaminare.

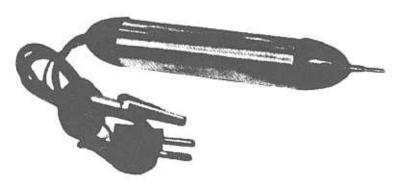
#### BOCCOLE ASSE X

Consentono l'inserzione di un generatore esterno per la scansione orizzontale.

#### BOCCOLA ASSE Z

A questo ingresso si può applicare un segnale che consenta la modulazione dell'intensità luminosa del pennello ca todico.





#### BOCCOLE CALIBRATORE

Ai capi di queste boccole si misura la tensione di calibratura.

#### Accessorio: sonda attenuatrice

Serve per attenuare di dieci volte il segnale da esaminare; è compensata in frequenza e risulta quindi particolarmente adatta per l'esame di segnali a frequenza elevata  $(fig.\ 3)$ .

## 2. - REGOLAZIONI INIZIALI E COLLAUDO

Dopo aver regolato il cambiatensioni sulla posizione corrispondente alla tensione di rete, si dispongono i comandi nelle seguenti posizioni:

- Spostamenti verticale ed orizzontale e comando di messa a fuoco: a metà corsa circa.
  - 2) Base tempi: posizione 1 (1º gamma).
- Sineronismo: ruotato completamente in senso sinistrorso.
  - 4) Scansione: qualsiasi posizione.

- 5) Sensibilità verticale: posizione "CALIB".
- 6) Ampiezza orizzontale, ampiezza verticale e potenziometro calibratore: a metà corsa circa.

A questo punto si può collegare l'oscilloscopio alla rete e chiudere l'interruttore di accensione ruotando il comando di luminosità verso il massimo; la lampadina spia deve accendersi.

Dopo circa un minuto di attesa, se tutto è normale, dovrà comparire sullo schermo la forma d'onda trapezoidale del calibratore la quale, dopo opportune regolazioni dei comandi, potrà presentarsi come illustrato nella fig. 4.

Vediamo ora le operazioni da effettuare per raggiungere lo scopo, verificando nel contempo la funzionalità dei comandi.

- 1) Si regola il comando di scansione in modo da fermare sullo schermo un certo numero a piacere di onde trapezoidali (ad esempio tre, come visibile nella fig. 4); se la figura è animata da un lento moto di traslazione verso destra oppure verso sinistra, si potrà bloccarla regolando in senso destrorso (orario) il comando di sincronismo.
- 2) Si agisce sugli spostamenti orizzontale e verticale in modo da portare la forma d'onda al centro dello
  schermo; questa condizione si deve ottenere con i comandi a
  metà corsa circa. Si noterà che lo spostamento in senso orizzontale, a differenza di quello verticale, avviene con
  una certa inerzia rispetto alla regolazione; si tratta di
  un fenomeno del tutto normale, legato alle caratteristiche
  stesse del circuito.
- 3) Si focalizza nel modo migliore la forma d'onda, agendo sul comando di messa a fuoco. Probabilmente noterà che la traccia luminosa risulta perfettamente nitida al centro dello schermo, ma tanto più sfocata quanto più si avvicina ai bordi. Questo fenomeno è normale e non arreca disturbo alle varie osservazioni. Agendo sugli spostamenti o-

rizzontale e verticale è possibile, infatti, portare la porzione della forma d'onda che interessa al centro dello schermo, dove risulta più nitida.

4) - Agendo sui comandi di ampiezza verticale ed orizzontale si possono variare le dimensioni della forma d'onda
trapezoidale. In particolare verifichi che, con l'ampiezza
verticale al massimo, ruotando il potenziometro del calibratore, la forma d'onda trapezoidale si estenda in altezza
per almeno 4 cm.

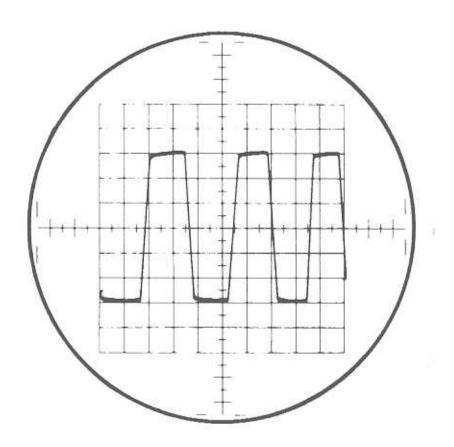


Fig. 4 - Forma d'onda trapezoidale del calibratore.

Predisponendo infine il commutatore della sensibilità verticale sulle posizioni 100, 10 ed 1, dovrà apparire sullo schermo una sola linea orizzontale, detta linea di base orizzontale (sulla posizione 100, se l'ingresso asse Y è lasciato aperto, e l'amplificazione verticale è al massimo, può comparire una tensione di disturbo; si tratta di un fe-

nomeno del tutto normale). Partendo dal solo punto luminoso (comando di ampiezza orizzontale ruotato tutto a sinistra), posto esattamente al centro dello schermo, e regolando il comando di ampiezza orizzontale, la linea di base deve estendersi progressivamente fino a coprire l'intero schermo. Con questa manovra si potrà rilevare che in pratica l'amplificazione non avviene in modo perfettamente simmetrico ri spetto al centro, con la conseguenza che l'estremo sinistro della linea raggiungerà il bordo dello schermo quando quello destro dista ancora di 1 cm circa.

A causa di questa alinearità di amplificazione orizzontale, da ritenersi normale se contenuta nei limiti sopra
indicati, una qualsiasi forma d'onda esaminata si presenterà leggermente più compressa sul lato destro rispetto al lato sinistro man mano che si aumenta l'amplificazione orizzontale.

La linea di base orizzontale, lunga quanto lo schermo, deve ottenersi anche sulle gamme 2 e 3 della base tempi e sulla posizione "rete", mentre nella posizione 4, a causa dell'elevata frequenza di scansione che caratterizza tale gamma, si presenterà di lunghezza sensibilmente ridotta.

Ricordi che il comando di *luminosità* va regolato al mas simo quando si deve osservare una qualsiasi forma d'onda, mentre in assenza di segnali esterni è opportuno ridurre la intensità per evitare che la linea di base troppo intensa possa "bruciare" lo schermo del tubo.

Per completare il collaudo, infine, si potrà collegare all'ingresso Y una tensione alternata sinusoidale di qualche volt e verificare che il comando della sensibilità verticale svolga la funzione prevista.

Il controllo preliminare della funzionalità dell'oscilloscopio è così terminato; se in qualche prova non si fosse ottenuto il risultato previsto sarà necessario consultare le consulenze sui guasti riportate nelle pagine seguenti.

# 3. - ANALISI DEI SEGNALI E DEGLI IMPULSI SU CIRCUITI ELETTRONICI

Connessioni dell'oscilloscopio

Per osservare la forma d'onda in un punto qualsiasi di un circuito, è necessario collegare l'ingresso asse Y dell'oscilloscopio al punto che si desidera esaminare, utilizzando un cavetto schermato a bassa capacità (la calza schermata farà capo alla boccola nera dell'asse Y da un lato ed alla massa del circuito dal lato opposto).

Questo cavetto schermato di allacciamento, a causa della capacità propria, non deve avere una lunghezza superiore agli 80 cm e può essere usato solo per esaminare segnali aventi una frequenza massima dell'ordine di qualche decina di chilohertz. Negli altri casi si dovrà fare uso della sonda che è compensata in frequenza e non ha quindi limitazioni, tenendo presente che essa attenua però di 10 volte il segnale da esaminare.

Dopo aver collegato l'ingresso asse Y al punto in esame, occorrerà predisporre il comando della sensibilità verticale in modo da avere una immagine compresa entro i limiti dello schermo, non distorta per saturazione dell'amplificatore. Si regola quindi al massimo il comando di ampiezza verticale e si predispone inizialmente la sensibilità verticale sulla posizione 100.

Se la figura presenta un'altezza insufficiente, si passerà alla posizione 10 e successivamente, se necessario, alla posizione l corrispondente alla massima sensibilità. Ad ogni scatto verso sinistra del commutatore il segnale aumenta di 10 volte; il comando di ampiezza verticale permetterà di ottenere la regolazione continua intermedia desiderata.

Agendo poi sui comandi della base tempi e della scansione, si dovrà fare in modo di fermare sullo schermo la for ma d'onda da esaminare. La scelta della gamma di scansione più adatta, nel caso in cui non si conosca almeno approssimativamente la frequenza in esame, dovrà essere fatta per tentativi, agendo ogni volta anche sulla regolazione continua della frequenza di scansione.

Poiché, se si regola il generatore della base tempi alla stessa frequenza dell'onda in esame, in modo da ottenere un singolo periodo dell'onda, risulta più difficoltosa la sin cronizzazione, è consigliabile regolare il generatore della base tempi su una frequenza due o tre volte inferiore, in modo da ottenere due o tre periodi completi della forma di onda in esame. Si potrà poi allargare l'oscillogramma agendo sul comando di ampiezza orizzontale per avere un'ampiezza sufficiente ad un esame accurato, senza perdere nessuna parte dell'oscillogramma.

# 4. - MISURE DI TENSIONI ALTERNATE DA PICCO A PICCO CON IL CALIBRATORE

Sovente non è sufficiente che sullo schermo dell'oscilloscopio appaia la forma d'onda di una tensione: a volte può essere indispensabile conoscerne l'ampiezza dato che i normali voltmetri si rivelano insufficienti, essendo tarati per le tensioni alternate di forma sinusoidale.

Il procedimento da seguire per misurare una tensione servendosi dell'oscilloscopio e del calibratore è il seguente:

- 1) Si predispone il comando di sensibilità sulla posizione "CALIB".
- 2) Si porta il potenziometro del *calibratore* ad inizio corsa (completamente ruotato in senso sinistrorso) e si collega un analizzatore predisposto per 30 V c.c. fondo scala alle boccole del calibratore.

3) - Si ruota lentamente il potenziometro del calibratore, fin quando l'analizzatore segna esattamente 10 V e successivamente si regola il potenziometro di ampiezza verticale in modo che la forma d'onda trapezoidale risulti alta 10 mm esatti. Per meglio valutare questa altezza è consigliabile ridurre al minimo l'ampiezza orizzontale, in modo che appaia soltanto un segmento verticale. Si notera che esso è caratterizzato da due punti luminosi: l'altezza di 10 mm sarà approssimativamente quella compresa fra i centri dei due punti suddetti.

Con queste operazioni si è tarato l'amplificatore verticale e non si devono più toccare i comandi dell'ampiezza verticale e del calibratore.

Si potrà ora applicare all'ingresso asse Y il segnale incognito da misurare regolando il SOLO commutatore della sensibilità verticale in modo da ottenere una figura, la cui ampiezza sia compresa nello schermo.

L'ampiezza da picco a picco della tensione incognita sarà definita in base alla sua altezza in millimetri, tenendo presente che ad ogni millimetro corrispondono:

1 V se il commutatore è sulla posizione 100 100 mV se il commutatore è sulla posizione 10 10 mV se il commutatore è sulla posizione 1.

Ad esempio, una figura alta 30 mm, osservata con il commutatore della sensibilità verticale sulla posizione 100, corrisponde ad una tensione di 30 x 1 V = 30 V picco-picco.

Una figura alta 25 mm, osservata con il commutatore della sensibilità sulla posizione 10, corrisponde invece ad una tensione di 25 x 100 mV = 2.500 mV = 2,5 V picco-picco.

Una figura alta 15 mm, osservata con il commutatore della sensibilità sulla posizione 1, corrisponde ad una tensione di 15 x 10 mV = 150 mV = 0,15 V picco-picco.

Naturalmente converrà sempre predisporre inizialmente

il comando della sensibilità sulla posizione 100 e quindi passare alla successiva posizione 10 solo nel caso in cui l'altezza della figura sia inferiore ai 5 mm. Analogamente si passerà infine alla posizione 1 solo se sulla posizione 10 la figura fosse inferiore ai 5 mm.

Le considerazioni su esposte valgono se si utilizza per l'allacciamento un semplice cavetto schermato.

Se invece si utilizza la sonda attenuatrice, i valori letti nel modo indicato dovranno essere moltiplicati per 10.

L'impiego della sonda diviene indispensabile nella misura di tensioni superiori ai 50 V picco-picco, o quando si tratta di misurare tensioni a frequenza elevata per le quali il cavetto semplice risulterebbe inadatto.

Per concludere, tenga presente che, in sede di misura, può presentarsi la necessità di dover valutare l'altezza di una figura inferiore ai 10 mm. In tal caso, per eseguire la misura con maggior precisione, conviene regolare la tensione del calibratore a 20 V e l'ampiezza della forma d'onda trapezoidale a 10 mm. Con questa taratura si potrà eseguire più agevolmente la misura, ricordando però che in questo caso ad ogni millimetro di altezza della figura corrisponderanno:

2 V se il commutatore della sensibilità verticale è sulla posizione 100

200 mV se il commutatore è sulla posizione 10

20 mV se il commutatore è sulla posizione 1.

Naturalmente, se si è fatto impiego della sonda, il valore così misurato dovrà essere ancora moltiplicato per 10.

# 5. - INTERPRETAZIONE DELLE FORME D'ONDA ESAMINATE

L'esame delle forme d'onda di un circuito si basa sul confronto tra le forme d'onda rilevate con l'oscilloscopio e quelle che si avrebbero nei medesimi punti del circuito se il suo funzionamento fosse corretto.

Ad esempio nei diversi stadi di un televisore le forme d'onda più caratteristiche hanno una forma dipendente dai criteri di progettazione dei circuiti e pertanto in due televisori di tipo o di marca differente si possono trovare, negli stessi punti, forme d'onda sensibilmente diverse, in condizioni del tutto normali.

Quando è possibile, quindi, è opportuno ricorrere sempre al confronto con le forme d'onda indicate dai singoli costruttori negli schemi oppure nelle note di servizio.

Solo così si potrà sapere con sicurezza se le forme d'onda rilevate corrispondono ad un corretto funzionamento dei circuiti.

Ove non siano disponibili le forme d'onda originali fornite dai costruttori, l'oscilloscopio si dimostrerà sempre di valido aiuto quale strumento per la localizzazione di guasti con il sistema della ricerca del segnale di stadio in stadio. In tal caso assumerà importanza non tanto l'osservazione della forma d'onda, bensì piuttosto la verifica della sola sua presenza e la misura della sua ampiezza, da valutarsi sulla base della propria esperienza e preparazione tecnica.

#### 6. - MANUTENZIONE DELL'OSCILLOSCOPIO

Per la manutenzione dell'oscilloscopio non occorrono particolari precauzioni: basta conservarlo con cura in luogo asciutto e non accenderlo prima di aver predisposto il cambiatensioni sulla posizione corrispondente alla tensione di rete.

Se il montaggio è stato eseguito con cura e le saldature sono state effettuate correttamente, il funzionamento dovrebbe essere sempre regolare.

Gli unici componenti che con l'uso richiedono di essere sostituiti sono i tubi elettronici ed i condensatori elettrolitici. Nel caso in cui l'oscilloscopio fosse rimasto inoperoso per moltissimo tempo (mesi od anni), sarà opportuno accenderlo dapprima per circa un minuto e poi spegnerlo e lasciarlo riposare per almeno mezz'ora, quindi riaccenderlo ancora per 10 min. Dopo di ciò lo si lascerà riposare ancora per mezz'ora ed infine si potrà usarlo con tranquillità. Questo processo serve per permettere ai condensatori elettrolitici di riformarsi e riacquistare l'efficienza perduta durante il lungo periodo di inattività.

## 7. - CONSULENZE SUI GUASTI

Può accadere che con il tempo e l'uso, si manifestino nell'oscilloscopio guasti accidentali o che le prove di collaudo precedentemente indicate mettano in luce particolari difetti. In tal caso potrà seguire le indicazioni riportate qui di seguito, le quali potranno servire da guida per la ricerca dei guasti più frequenti e la loro riparazione.

Per ogni difetto elencato nella prima colonna sono indicate nella seconda le possibili cause con le relative irregolarità eventualmente riscontrabili.

Se l'irregolarità è effettivamene quella supposta, si passerà ad eseguire le operazioni suggerite nella terza colonna; in caso contrario si procederà alle successive verifiche.

Per ogni difetto sarà dunque necessario prendere in considerazione tutte le possibili cause ed effettuare nel-l'ordine tutti i controlli suggeriti sui punti indicati.

A tale proposito tenga presente che per la valutazione dei risultati ottenuti con le misure di tensione indicate, dovrà fare riferimento alla tabella generale delle tensioni riportata nelle pagine che seguono, mentre per l'identificazione dei punti di controllo dovrà consultare lo schema elettrico dell'oscilloscopio.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarità riscontrate	Operazioni da eseguire
<ol> <li>La lampadina spia non si accende e tutti i tubi sono spenti.</li> </ol>	1 L'alimentatore non fun- ziona:	
	a) - non și misura alcuna tensionc fra îl CA2 ed i ter- minali del cambiatensioni	- Verificare che la tensione di rete sia presente. Controllare la continuità del cavo di alimentazione, l'efficienza dell'interruttore e del cambiatensioni ed assicurarsi che esso non sia posto in una posizione intermedia fra due valori. Controllare la continuità dell'avvolgimento primario.
	<ul> <li>b) - non c'è continuità nel circuito di bassa tensione del trasformatore.</li> </ul>	<ul> <li>Verificare che sia stato asportato con cura lo smalto isolante che ri- copre i terminali dei se- condari BT del trasfor- matore.</li> </ul>
2 La lampadina spia e tutti i tubi si accendono, ma non compare traccia al-	<ol> <li>L'alimentatore AAT non funziona:</li> </ol>	Ni .
cuna sullo schermo.	<ul> <li>a) - sul CA28 la tensione manca, o è molto più bassa del normale</li> </ul>	<ul> <li>Verificare l'isolamento del condensatore C7 e del raddrizzatore Rdl. Con- trollare C8, C9 e R7.</li> </ul>
	<ul> <li>b) - manca la tensione al- ternata tra il CA27 e la massa.</li> </ul>	- Secondario AAT del tra- sformatore interrotto.
	<ol> <li>Uno dei componenti del partitore AAT è interrotto o alterato.</li> </ol>	- Controllare la continui- tà dei potenziometri P3 e P4. Verificare i resi- stori R12, R13, R14, R15 ed il condensatore C11.
	<ol> <li>I comandi di spostamen- to verticale ed orizzontale non funzionano e la traccia risulta fuori dello schermo.</li> </ol>	- Vedere inconveniente 5.
	<ol> <li>Il condensatore di spe- gnimento C34 è in cortocir- cuito.</li> </ol>	- Dissaldarlo dal circui- to; se la traccia ricom- pare, sostituirlo.

zione è interrotto.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarită riscontrate	Operazioni da eseguiro
	5 Il filamento del tubo 3BPl non si accende:	
	a) - manca la tensione fra il PI ed il P4	- Controllare la tensione fra il CA4 ed il CA5; se manca, il secondario BT2 ha i terminali ancora ri- coperti di smalto oppure è interrotto.
	<ul> <li>b) - il filamento del tubo è interrotto.</li> </ul>	<ul> <li>Controllare il tubo obmi- camente, dopo aver di- sinserito lo zoccolo.</li> </ul>
	6 Il secondario BTZ del trasformatore di alimenta- zione è in perdita verso massa.	- Staccare il ponticello fra il P1/2 ed il P2/2; se in tal modo il fun- zionamento ritorna nor- male, il trasformatore è da sostituire.
) Al centro dello scher- no compare solo un punto uninoso, sul quale non	<pre>1. = L'alimentature AT non funziona:</pre>	
ngiscono i comandi di spo- stamento verticale edoriz- contale.	n) - sul CA13 la tensione è zero,mentre sul CA15 è mol- to più alta del normale	<ul> <li>Sostituire il resistore RI; esso è sicuramente interrotto.</li> </ul>
	b) - sul CAIS la tensione è zero mentre sul PIZI e sul PIZI le tensioni sono regolari	- Controllare a freddo che tra massa ed i capicorda CAI6, CAI2, CA9, CAI1. CAI8 si misuri una resistenza superiore a 10 km. In caso contrario esiste un cortocircuito ed occorre verificare l'efficienza di tutti i condensatori di filtro ed i collegamenti fra i diversi partitori anodici e gli stadi da essi alimentati, alla ricerca di contatti indesiderati. Se il tubo EZ80 non si accende, controllarne il filamento e la tensione di accensione fra il Paed il P5.
	c) - sul PIZI e sul P7ZI la tensione è zero	- Il secondario AT del tra sformatore di alimenta

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarità riscontrate	Operazioni da eseguire
	d) - sul CAI5 e sul CAI3 le tensioni sono molto più bas- se del normale.	- Controllare, preferibil- mente per sostituzione diretta, i condensatori elettrolitici C1 e C2. Sostituire il tubo EZ80. Verificare le tensioni sul PIZI e sul P7Z1; se una di esse manca, il se- condario AT del trasfor- matore è interrotto.
4 La traccia compare re- golarmente sullo schermo, ma è sfocata, pur avendo	1 Uno dei componenti del partitore AAT è alterato.	- Vedere inconveniente 2, causa 2.
agíto sul comando relativo.	<ol> <li>Uno dei condensatori C12, C13, C14 è in perdita o in cortocircuito.</li> </ol>	<ul> <li>Controllare questi con- densatori, preferibilmen- te per sostituzione di- retta.</li> </ul>
5 I comandi di sposta- mento verticale ed oriz- zontale non funzionano re-	1 Il circuito di sposta- mento è inefficiente:	
golarmente.	a) - sul CA36 la tensione non è regolare	- Vedere inconveniente 3, causa 1.
	b) - sul CA37, ruotando il Pl, la tensione non varia linearmente come previsto	<ul> <li>Controllare il potenzio- metro Pl ed il condensa- tore ClO.</li> </ul>
	c) - sul CA38, ruotando il P2, la tensione non varia linearmente come previsto	- Controllare il potenzio- metro P2.
	d) - sul CA34 la tensione non è regolare	- Verificare i resistori RIO e RII.
	e) - uno dei resistori RI6, R17, RIB è interrotto.	~ Controllarli ohmicamente.
	2 Uno dei condensatori C12, C13, C14 è in perdita o in cortocircuito.	<ul> <li>Controllare questi con- densatori, preferibilmen- te per sostituzione di- retta.</li> </ul>
6 Dopo un certo tempo dall'accensione, la trac- cia lentamente si affievo- lisce per poi scomparire del tutto.	l Il cundensatore di spe- gnimento C34 è in perdita.	- Steccare provvisoriamen- te il condensatore C34 dal circuito; se il di- fetto scompare, sosti- tuirlo.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarită riscontrate	Operazioni da eseguire
	2 L'alimentatore AAT non funziona regolarmente.	- Vodere inconveniente 2, causa l e 2.
	<ol> <li>I resistori R12 o R13 si alterano con la tempora- tura.</li> </ol>	- Sostituire direttamente i resistori R12 e R13.
	4 Il tubo 3BP1 è difet- toso.	<ul> <li>Verificare attentamente le tensioni su tutti gli elettrodi del tubo 3BP1.</li> <li>Se sono tutte regolari, il difetto è dovuto al tubo.</li> </ul>
7 Sulle gamme 1, 2, 3 e 4 della base tempi compare solo un punto luminoso,	<ol> <li>Lo stadio generatore della base tempi non fun- ziona:</li> </ol>	
mentre sulla posizione re- te appare la regolare li- nea di base orizzontale.	<ul> <li>a) - sul CA65 la tensione è zero, o molto più bassa del normale</li> </ul>	- Controllare il resistore R2 ed il condensatore C3.
	b) - il tubo V4 = 12AT7 è difettoso	<ul> <li>Provare a sostituire di- rettamente il tubo V4.</li> </ul>
8	c) - il tubo V5 = 6U8 è di- fettoso	<ul> <li>Provare a sostituire di- rettamente il tubo V5 (s può scambiarlo con il V6).</li> </ul>
	d) - il commutatore Slèdi- fettoso	<ul> <li>Verificare che il con- tatto fra le linguette del commutatore nelle di- verse posizioni sia buo- no.</li> </ul>
	e) - il potenziometro P6 è interrotto	- Controllare ohmicamente il potenziometro P6.
	f) - i condensatori C18,C19, C33 o C39 sono in perdita o in cortocircuito	- Controllare questi com ponenti per sostituzio diretta.
	g) - uno dei resistori R26, R27, R28, R29, R30, R31 è alterato o interrotto	- Controllarli ohmicamen- te.
	h) - il potenziometro P7 è interrotto.	- Controllare il potenzio metro P7 ohmicamente.
8 Su tutte le gamme del- la base tempi ed anche sul	1 Lo stadio amplifica- tore finale orizzontale è	

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarità riscontrate	Operazioni da eseguire
la posizione RETE compare solo un punto luminoso, sul quale agiscono però re-	inefficiente: a) - sul CA51 la tensione	- Vedere inconveniente 3.
golarmente i comandi di spostamento verticale ed orizzontale.	anodica è irregolare b) - sul P1Z3 e sul P6Z3 le tensioni sono irregolari	- Controllare i resistori R2O, R21, R22, R23, R24. Sostituire direttamente C13, C14 e C15.
	c) - $i1$ tubo $V3 = ECC83$ è difettoso.	- Sostituire direttamente il tubo V3 = ECC83.
	<ol> <li>Lo stadio preamplifi- catore orizzontale è inef- ficiente:</li> </ol>	
	a) - sul CA41 la tensione è nulla, o molto più bassa del normale	- Controllare R3 e C4.
	b) - sul P3Z3 la tensione è irregolare	- Sostituire il tubo V4 = 12AT7. Controllare R53, R54 e R25. Verificare C17 e C16.
	c) - il potenziometro P5 è interrotto	- Controllare il P5 ohmi- camente.
	d) - il tubo V4 = 12AT7 è esaurito.	- Sostituire direttamente il tubo V4 = 12AT7.
9 La linea di base appare, ma anche sulle gamme 1 e 2 della base tempi la sua ampiezza massima non	<ol> <li>L'amplificatore oriz- zontale non amplifica suf- ficientemente.</li> </ol>	- Vedere inconveniente 8, causa 1.
copre l'intero schermo.	<ol> <li>Il preamplificatore o- rizzontale non funziona re- golarmente.</li> </ol>	- Vedere inconveniente 8, causa 2.
	<ol> <li>Il generatore di scan- sione non funziona regolar- mente.</li> </ol>	- Vedere inconveniente 7.
<ol> <li>L'amplificazione in senso orizzontale è molto alineare.</li> </ol>	1 Lo stadio amplificato- re finale non amplifica li- nearmente:	
	a) - C13, C14, C15 o C17 in perdita	- Controllarli per sosti- tuzione diretta.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarità riscontrate	Operazioni da eseguire
	b) - 1e resistenze R19, R20, R21, R22, R23 o R24 sono al- terate	~ Controllarle ohmicamente.
	c) - il tubo V3 = 12AX7 è difettoso	- Sostituire direttamente il tubo V3 = 12AX7.
	d) - i condensatori C16 o C38 sono difettosi.	- Controllarli per sosti- tuzione diretta.
	2 Il generatore di scan- sione è difettoso:	
	a) - i condensatori C20,C21, C22 o C23 sono in perdita	- Controllare questi com- ponenti per sostituzione diretta.
	b) - il tubo V5 = 6U8 o il tubo V4 = 12AT7 sono difet- tosi	- Sostituire i tubi V4 = 12AT7 e V5 = 6U8.
	<ul> <li>c) - i componenti del cir- cuito sono alterati.</li> </ul>	- Vedere inconveniente 7.
11 Applicando il segna- le da esaminare all'in-	<ol> <li>L'amplificatore finale verticale non funziona:</li> </ol>	i i
gresso asse Y non si ot- tiene alcuna deflessione verticale; lo stesso si verifica commutando S2 su	a) - sui piedini 3,6,7 del tubo Z6 le tensioni sono irregolari	- Controllare le resisten- ze R32, R33, R34 e R35.
"CALIB".		- Verificare i condensato- ri C24, C25, C12 e C26.
	b) - il tubo V6 = 608 è di- fettoso.	- Sostituire il tubo V6 = 6U8.
	2 Il preamplificatore ve <u>r</u> ticale è inefficiente:	
	a) - sul CA73 la tensione è irregolare	- Controllare il resistore R4 ed il condensatore C5.
	<ul> <li>b) - sui piedini 1 ed 8 del tubo Z6 le tensioni sono ir- regolari</li> </ul>	- Controllare R52, R36 e C27. Sostituire il tubo V6 = 6U8.
	3 Il P8 è interrotto o il C6 è difettoso.	- Controllare ohmicamente P8. Sostituire C6.
	4 Il commutatore S2 è difettoso.	- Verificarne i contatti.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarità riscontrate	Operazioni da eseguire
	5 Il cavetto schermato fra P9Z6 ed il commutatore S2 è in cortocircuito.	- Controllare ohmicamente.
12 Viene riprodotto il segnale di controllo ap- plicato all'ingresso asse	<ol> <li>- Il calibratore è inef- ficiente:</li> </ol>	
Y ma non la forma d'onda trapezoidale del calibra- tore.	a) - sul CA85, ruotando il P9, la tensione è irrego- lare	- Controllare il potenzio- metro P9, il resistore R47 ed il condensatore C36.
	b) - i diodi D1 e D2 sono difettosi	<ul> <li>Controllare i diodi D1 e D2, preferibilmente per sostituzione diretta.</li> </ul>
	c) - i resistori R46, R48 o R49 sono alterati o in- terrotti	- Controllarli ohmicamente.
	d) - il condensatore C35 è difettoso.	- Controllare questo con- densatore, preferibilmen- te per sostituzione di- retta.
	2 Il commutatore \$2 è difettoso.	- Verificarne i contatti.
	3 Il cavetto schermato fra il CA84 e S2 è in cor- tocircuito.	- Controllare ohmicamente.
13 La forma d'onda del calibratore non viene ri- prodotta fedelmente oppure	1 Il calibratore non fun- ziona correttamente.	- Vedere inconveniente 12, causa 1.
è di ampiezza insufficien- te.	<ol> <li>L'amplificatore verti- cale non amplifica linear- mente o sufficientemente.</li> </ol>	- Vedere inconveniente 11, cause 1, 2, 3.
	<ol> <li>Il condensatore di sin- cronismo C39 è in perdita o in cortocircuito.</li> </ol>	- Sostituire direttamente.
14 Il segnale applicato all'ingresso asse Y non viene riprodotto o non su-	<ol> <li>L'attenuatore di in- gresso è inefficiente:</li> </ol>	
bisce l'attenuazione pre- vista sulle posizioni 10 e 100 della sensibilità ver-	a) - il condensatore C28 è difettoso	- Controllare per sostitu- zione diretta.
ticale. Il segnale del ca-	b) - i resistori R37, R38,	- Controllare ohmicamente.

Inconveniente	Cause possibili e relative irregolarită riscontrate	Operazioni da eseguire
libratore è riprodotto in- vece perfettamente.	R39,R40 o R41 sono alterati od interrotti	
	<ul> <li>c) - i condensatori C29,C30,</li> <li>C31 o C32 sono in perdita o in cortocircuito</li> </ul>	- Controllare per sostitu- zione diretta.
	d) - il commutatore S2èdi- fettoso	- Verificarne i contatti.
	e) - il cavetto schermato fra il CA79 el'ingresso as- se Y è in cortocircuito.	- Controllarne l'isolamen- to.
15. – La linea di base o- rizzontale è spezzettata o tratteggiata.	1 Vi è traccia di ten- sione alternata sulla gri- glia controllo del tubo RC:	
	<ul> <li>a) - i condensatori C8 e C9 dell'alimentatore AAT sono difettosi</li> </ul>	- Sostituire direttamente.
	<ul> <li>b) - si verificano perdite di isolamento nel trasfor- matore di alimentazione.</li> </ul>	- Vedere inconveniente 2, causa 6.
16 Tutte le forme d'on- da vengono riprodotte re- golarmente, ma non viene	<ol> <li>- Il circuito di spegni- mento è inefficiente:</li> </ol>	
estinta la traccia di ri- torno.	a) - i condensatori C33 o C34 sono interrotti	- Controllare per sostitu- zione diretta.
	<ul><li>b) - i resistori R42, R43,</li><li>R44 o R45 sono alterati od interrotti</li></ul>	- Controllare ohmicamente.
	c) - il tubo V5 = 6U8 èdi- fettoso.	- Sostituire il tubo V5 = 6U8.

# NOTE RELATIVE ALLA TABELLA DELLE TENSIONI

Per offrirLe un facile mezzo di controllo dell'oscilloscopio, Le viene fornita, qui di seguito, una tabella nella quale sono riportate tutte le più importanti tensioni dell'oscilloscopio.

Tenga presente che le tensioni indicate sulla tabella sono approssimate al ±15% a causa delle differenze esistenti fra i materiali impiegati nella costruzione e per la inevitabile approssimazione esistente negli strumenti di misura.

E' consigliabile segnare nella colonna vuota, esistente a fianco della colonna dei valori di riferimento, le tensioni reali misurate sul Suo oscilloscopio. In tal modo, oltre ad eseguire una verifica finale delle tensioni, avrà valori di riferimento più attendibili perché misurati direttamente sul Suo oscilloscopio con il Suo analizzatore.

Le indicazioni della tabella sono facilmente comprensibili, se si osserva lo schema complessivo dell'oscilloscopio nel quale sono indicati anche i capicorda con la numerazione convenzionale.

# Tenga presente che:

- i valori di riferimento sono validi se la tensione di rete ha effettivamente il valore nominale;
- tutti i comandi dell'oscilloscopio devono essere ruotati a fondo corsa in senso antiorario (sinistrorso);
- i commutatori devono essere sulla prima posizione (tutto a sinistra);
- mancando particolari specificazioni, le tensioni si intendono riferite al telaio (massa);
  - le misure si intendono eseguite con il voltmetro sul-

la portata più adatta. In qualche particolare caso in cui ciò non sia verificato è stata indicata la portata che si deve usare.

# TABELLA GENERALE DELLE TENSIONI

Numero progr.	PUNTO DI MISURA	TENSIONI MISURATE con analizzatore da 10 kΩ/V (±15%)	
	Alimentatore AT		
1	Fra CA2 e linguetta 125 V		
-	del cambiatensioni	125 V c.a.	
2	Fra CA2 e linguetta 220 V	220 V c.a.	
- 2	del cambiatensioni Fra CA4 e CA5	6,3 V c.a.	
3	Fra CA4 e CA5	6,3 V c.a.	
5	Fra PlZ1 e massa	340 V c.a.	
5 6	Fra P7Z1 e massa	340 V c.a.	
7	Fra CA27 e massa	570 V c.a.	
8	Fra CA15 e massa	380 V c.c.	
9	Fra CA13 e massa	310 V c.c.	
10	Fra CA9 e massa	90 V c.c.	
11	Fra CAll e massa	160 V c.c.	
12	Fra CA17 e massa	140 V c.c.	
13	Fra CA20 e massa	85 V c.c.	
	Alimentatore AAT		
14	Fra CA30 e massa	-675 V c.c.	
15	Fra CA28 e massa	-580 V c.c.	
16	Fra CA23 e massa	-280 V c.c.	
17	Fra cursore di P3 e massa	DATESTY. P31780	
	(ruotando il P3) con portata	S SAMPLES NEGATION	
	1.000 V f.s.	da -290 Vc.c. a-410 Vc.c.	
18	Fra CA33 e massa	F4F W	
	(ruotando il P4)	da -525 V c.c. a -575 V c.c.	
	Circuito di spostamento verticale ed orizzontale		
19	Fra CA36 e massa	310 V c.c.	
20	Fra CA34 e massa	150 V c.c.	
21	Fra CA37 e massa	1 2000 IN SALES AS OF ST	
XADA	(ruotando il P1)	da 0 V c.c. a 310 V c.c.	
22	Fra CA38 e massa	FIRST SCHOOL CONTRACTOR STORY	
	(ruotando il P2)	da O V c.c. a 310 V c.c.	
	Tubo 3BP1		
23	Fra P1Z2 e P14Z2	6,3 V c.a.	
24	Fra P2Z2 e massa	CON PROCESSOR PROCESSOR	
N. CAST	(ruotando il P4)	da -510 Vc.c. a-560 V c.c.	

lumero rogr.	PUNTO DI MISURA	TENSIONI MISURATE con analizzatore da 10 kΩ/V ( <u>+</u> 15%)
25	Fra P3Z2 e massa	-560 V c.c.
26	Fra P5Z2 e massa	
	(ruotando il P3)	da -290 Vc.c.a-410 Vc.c.
27	Fra P7Z2 e massa	
	(ruotando il Pl)	da O V c.c. a 310 V c.c.
28	Fra P8Z2 e massa	
29	(portata 300 V f.s.)	90 V c.c.
30	Fra P9Z2 e massa Fra P1OZ2 e massa	150 V c.c.
30	(ruotando il P2) con portata	
	1.000 V f.s.	da O V c.c. a 240 V c.c.
31	Fra P11Z2 e massa	
	(portata 300 V f.s.)	90 V c.c.
	Amplificatore asse X	
32	Fra CA51 e massa	310 V c.c.
33	Fra P123 e massa	310 4 6.6.
	(con P5 al minimo)	200 V c.c.
34	Fra P6Z3 e massa	200 V c.c.
35	Fra P7Z3 e massa	34 V c.c.
36	Fra P8Z3 e massa	36 V c.c.
	Preamplificatore asse X	
37	Fra CA41 e massa	160 1
38	Fra P3Z4 e massa	160 V c.c. 32 V c.c.
39	Fra CA57 e massa	30 V c.c.
	Generatore della base-tempi	
40	Fra CA65 e massa	90 V c.c.
41	Fra P624 e massa	85 V c.c.
42	Fra P7Z4 e massa	70 V c.c.
43	Fra P824 e massa	72 V c.c.
44	Fra P3Z5 e massa	70 V c.c.
45	Fra P6Z5 e massa	70 V c.c.
46	Fra P7Z5 e massa	1,5 V c.c.
	Amplificatore finale asse Y	
47	Fra P2Z6 e massa	zero
48	Fra P3Z6 e massa	125 V c.c.
	E D676 a massa	210 V c.c.
49	Fra P6Z6 e massa	210 V C.C.

lumero rogr.	PUNTO DI MISURA	TENSIONI MISURATE con analizzatore da 10 kΩ/V (±15%)	
51 52 53	Preamplificatore asse Y  Fra CA73 e massa Fra P1Z6 e massa Fra P8Z6 e massa	140 V c.c. 85 V c.c. 1,5 V c.c.	
54 55 56	Calibratore  Fra CA85 e massa (ruotando il P9) Fra CA87 e massa Fra CA80 e massa	da zero a 43 V c.c. 340 V c.a. 310 V c.c.	
57	Amplificatore degli impulsi di spegnimento Fra P125 e massa	28 V c.c.	

# LA SCUOLA RADIO ELETTRA DISPONE DEI SEGUENTI CORSI:

 ELETTRONICA E TELEVISIONE • TELEVISIONE B/N E COLORE • ALTA FEDELTA' ELETTRONICA INDUSTRIALE • ELETTRONICA SPERIMENTALE • ELETTRONICA DIGITALE E MICROCOMPUTER • PROGRAMMAZIONE BASIC • PROGRAMMAZIONE CO.B.O.L. E PL/1 • IMPIANTI ELETTRICI E D'ALLARME • IMPIANTI DI REFRIGERA-IONE, RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO • IMPIANTI IDRAULICI E SANITARI IMPIANTI AD ENERGIA SOLARE • ELETTRAUTO • MOTORISTA AUTORIPARATORE DELINGUE STRANIERE → INTERPRETE → DATTILOGRAFIA → SEGRETARIA D'AZIENDA \* ESPERTO COMMERCIALE \* PAGHE E CONTRIBUTI \* TECNICHE DI GESTIONE AZIENDALE • DISEGNATORE MECCANICO PROGETTISTA • TECNICO D'OFFICINA ASSISTENTE E DISEGNATORE EDILE • ARREDAMENTO • ESTETISTA E PARRUC-CHIERE · VETRINISTA · STILISTA DI MODA · DISEGNO E PITTURA · FOTOGRAFIA 3/N E COLORE • GIORNALISMO • TECNICO E GRAFICO PUBBLICITARIO • STORIA E FECNICA DEL DISEGNO E DELLE ARTI GRAFICHE . VIDEOREGISTRAZIONE . CUL-TURA E TECNICA DEGLI AUDIOVISIVI . OPERATORE, PRESENTATORE, GIORNALISTA RADIOTELEVISIVO • OPERATORI NEL SETTORE DELLE RADIO E DELLE TELEVISIONI OCALI . DISC-JOCKEY . SCUOLA MEDIA . LICEO SCIENTIFICO . MAGISTRALE RAGIONERIA • GEOMETRA • MAESTRA D'ASILO • INTEGRAZIONI DA DIPLOMA A DIPLOMA • TECNICHE DI VENDITA • ALFABETIZZAZIONE, USO PC E MS-DOS MS-DOS BASE
 MS-DOS ESTESO
 WORDSTAR
 LOTUS
 123
 dBASE III PLUS BASIC AVANZATO (GW BASIC - BASICA)
 FRAMEWORK III BASE